

Anexa nr. 10

IPSSM Cod 10 pentru întreținere și reparații autovehicule

1.PREVEDERI GENERALE

1.1.Continut

Art.1. Normele specifice de securitate a muncii pentru întreținere și reparații autovehicule cuprind prevederi de securitate a muncii pentru prevenirea accidentelor de muncă în activitatea de întreținere și reparare a autovehiculelor.

1.2.Scop

Art.2. Scopul prezentelor norme este eliminarea sau diminuarea riscurilor de accidentare existente în cadrul acestor activități, proprii celor patru componente ale sistemului de muncă (executant-sarcină de muncă-mijloace de producție-mediul de muncă).

1.3.Domeniu de aplicare

Art.3. Normele se aplică persoanelor juridice, precum și persoanelor fizice care utilizează în activitatea de întreținere și reparare a mijloacelor auto, salariați și alte persoane prevăzute de lege.

Art.4. (1)Prevederile prezentelor norme se aplică cumulativ cu prevederile Normelor generale de protecție a muncii.

(2)Pentru activitățile nespecifice sau auxiliare activității de întreținere și reparare a autovehiculelor desfășurate în unități se vor aplica prevederile normelor specifice prezentate în Anexa 1.

Art.5. Desfășurarea activităților de întreținere și reparații auto în condiții care determină și alte pericole, decât cele specifice acestor activități, se vor face pe baza unor instrucțiuni aprobate de conducerea unității. Unitatea este obligată să stabilească în funcție de condițiile specifice desfășurării acestor activități:

- instrucțiuni suplimentare de securitate a muncii necesare pentru desfășurarea în condiții de securitate a muncii;
- responsabilități pe funcții pentru aplicarea și urmărirea acestora pe toată durata activității;
- modalități de întocmire documente, semnături, aprobări etc.

2.PREVEDERI COMUNE

2.1. Încadrarea personalului la locul de muncă

Art.6. Operațiile de întreținere și reparare efectuate în halele și atelierele persoanelor juridice sau fizice se vor executa de către salariați calificați și instruiți special în acest scop, respectându-se întocmai instrucțiunile tehnice, de exploatare, protecție a muncii și P.S.I. Electricianul de instalații electrice de forță va fi autorizat din punctul de vedere al protecției muncii.

2.2. Organizarea locului de muncă

Art.7. Întreținerea și repararea autovehiculelor se vor face în hale și încăperi amenajate, dotate cu utilaje, instalații și dispozitive adecvate.

Art.8. Executarea unor lucrări de demontare, întreținere sau reparare a autovehiculelor este admisă și în spații amenajate în afara halelor și atelierelor de întreținere denumite "platforme tehnologice". Aceste platforme vor fi delimitate, marcate și amenajate corespunzător, iar atunci când este necesar vor fi împrejmuite.

Art.9. Căile de acces din hale, ateliere si de pe platformele tehnologice vor fi întreținute în stare bună si vor fi prevăzute cu marcaje si indicatoare de circulatie standardizate.

Art.10. Încălzirea halelor si încăperilor de lucru va fi asigurată în perioada anotimpului rece în functie de temperatura exterioară si în limitele stabilite de "Normele generale de protectie a muncii".

Art.11. În halele de întreținere si reparare a autovehiculelor, canalele de revizie, vor fi mentinute în stare curată, asigurându-se scurgerea apei, a uleiurilor si a combustibililor.

Art.12. Nu se admite pornirea motoarelor autovehiculelor în interiorul halelor, decât dacă există instalatii de exhaustare, în stare de functionare.

Art.13. Instalatiile de ventilatie generală si locală din halele si încăperile destinate lucrătorilor de întreținere si reparare a autovehiculelor vor fi în bună stare, urmărindu-se functionarea lor în permanentă la parametri proiectati.

Art.14. Persoanele juridice sau fizice vor asigura afisarea instructiunilor tehnice si de exploatare privind instalatiile de ventilatie, precizând programul de functionare al acestora, precum si obligatiile referitoare la reviziile tehnice si verificările periodice. De asemenea, se va preciza numele persoanei care răspunde de exploatarea instalatiei.

Art.15. Utilajele din hală si ateliere (polizoare, masini de găurit etc.) vor fi bine fixate, legate la pământ, dotate cu dispozitive de protectie în bună stare. Deasemenea, utilajele vor avea afisate instructiunile tehnice de exploatare si de protectie a muncii.

Art.16. Cricurile din dotarea halelor de reparatii sau a canalelor de revizie vor fi mentinute în permanentă în stare bună de functionare si vor avea inscriptionată sarcina maximă.

Art.17. La demontarea, montarea si transportul subansamblelor grele sau voluminoase se vor folosi mijloace mecanice de ridicare si manipulare. Prinderea subansamblelor la mijloacele de ridicat se va face cu dispozitive speciale, omologate, care să asigure prinderea corectă si echilibrată a subansamblelor.

Art.18. Se interzice ca la prinderea subansamblelor să se folosească lanturi sau cabluri care nu au poansonate sarcina maximă de ridicat.

Art.19. Dispozitivele de suspendare a autovehiculelor si stelajele pentru asezarea pieselor trebuie să aibă stabilitatesi rezistentă corespunzătoare. Acestea vor fi mentinute, în permanentă, în stare bună de folosire.

Art.20. Exploatarea, întreținerea si repararea instalatiilor de ridicat se va efectua în conformitate cu prevederile prescriptiilor tehnice ISCIR în vigoare si ale cărtilor tehnice respective. Personalul muncitor de diferite meserii si care ocazional utilizează instalatiile de ridicat, trebuie să fie autorizat ca legători de sarcini, în conformitate cu prescriptiile ISCIR.

Art.21. În halele de reparatii în care se execută si lucrări de sudură la autovehicule se va stabili locul de amplasare a tuburilor de oxigen, a generatoarelor de sudură oxiacetilenică, a transformatoarelor de sudură electrică, precum si a paravanelor de protectie folosite în timpul sudurii electrice. Transformatoarele de sudură electrică vor fi conectate la instalatia de legare la pământ, iar cablurile vor fi amplasate si protejate astfel încât să nu fie deteriorate de roțile autovehiculelor care circulă în timpul reparatiilor (efectuate pe platforme).

Art.22. Petele de ulei si de combustibil de pe pardoselile halelor sau încăperilor vor fi acoperite cu nisip, după care vor fi luate măsuri de curățare si evacuare a materialului rezultat în locuri care nu prezintă pericol de incendiu.

Art.23. Cârpele, câlții și alte materiale textile folosite la curățarea și stergerea pieselor sau a mâinilor vor fi depuse în cutii metalice cu capac de închidere și evacuate în locuri stabilite în acest scop pentru a fi arse sau îngropate.

Art.24. În halele de reparare a autovehiculelor se vor monta plăci avertizoare și afise sugestive pe teme de protecție a muncii, referitoare la activitatea efectiv prestată.

Art.25. În cazul încăperilor în care se găsesc instalații prin a căror manevrare sau atingere se pot produce accidente, pe ușile acestora se vor fixa tăblite cu inscripția "INTRAREA INTERZISĂ PERSOANELOR STRĂINE". Aceste tăblite se vor fixa și pe ușile încăperilor în care sunt instalate cazane cu abur, transformatoare, redresoare.

Art.26. Lucrătorii trebuie să poarte echipament de lucru și echipamentul de protecție corespunzător lucrărilor pe care le execută cu instalațiile și utilajele din dotare, conform cu Normativul cadru de acordare a echipamentului de protecție aprobat de MMPS.

Art.27. În locurile unde există pericole de incendiu, explozii, intoxicații și surse de zgomot sau vibrații se vor efectua măsurători în vederea depistării depășirii CMA și a anihilării surselor acestora.

Art.28. Sculele vor fi așezate pe suporturi speciale, amplasate în locuri corespunzătoare și la înălțimi accesibile. După terminarea lucrului sculele vor fi curățate, după care vor fi închise în dulapuri. Ascutirea sculelor de tăiat, cioplit se va face de către un lucrător instruit special în acest scop.

Art.29. Lucrătorii sunt obligați ca înainte de începerea lucrului să verifice dacă uneltele și utilajele pe care le folosesc sunt în stare bună și corespund din punctul de vedere al securității muncii. Se interzice folosirea uneltelor și utilajelor care nu corespund acestor verificări.

Art.30. Înainte de începerea lucrului, locul de muncă trebuie să fie în perfectă ordine. Nu se admite aglomerarea locului de muncă cu materiale, scule etc.

Art.31. Este interzisă modificarea sculelor prin sudarea prelungitoarelor improvizate pentru chei în vederea măririi cuplului.

Art.32. Zilnic, înainte de începerea lucrului, maestrul și șefii de echipă vor verifica starea de sănătate și oboseală a muncitorilor. Dacă aceștia se află sub influența băuturilor alcoolice vor fi îndepărtați de la lucru.

Art.33. Este interzisă păstrarea îmbrăcămintei personale a lucrătorilor și a alimentelor în incinta halei sau atelierelor. Îmbrăcămintea se va păstra numai în vestiar. Alimentele se vor consuma numai în încăperile special amenajate și destinate de unitate în acest scop și numai după ce lucrătorii respectivi își vor spăla bine mâinile.

Art.34. Persoanele cu atribuții de serviciu vor urmări și vor interzice introducerea și consumul băuturilor alcoolice în unitate și la locurile de muncă, cunoscând că răspund personal de starea și capacitatea de muncă a personalului din subordine pe tot timpul lucrului.

Art.35. Înainte de începerea lucrului, persoanele cu atribuții de serviciu vor verifica funcționarea tuturor instalațiilor, utilajelor și dispozitivelor din dotare. De asemenea vor verifica legătura la pământ a tuturor utilajelor actionate electric. În cazul în care se constată defectiuni sau că legătura la pământ sau la conductorul de nul al rețelei este întreruptă, se va scoate utilajul de sub tensiune, vor anunța muncitorii special desemnați din unitate, vor supraveghea remediarea defectiunii constatate și se va încuviința folosirea utilajului respectiv.

Art.36. La repartizarea lucrărilor pe muncitori, maestrul sau șeful de echipă va indica procedeul corect de lucru (nepericulos) și măsurile corespunzătoare privind utilizarea instalațiilor, utilajelor și sculelor din dotare.

Va verifica starea echipamentului de protectie si a echipamentului de lucru care va fi folosit de muncitor la lucrarea respectivă.

Art.37. Autovehiculele aflate pe pozitiile de lucru din hale, ateliere sau platforme tehnologice vor fi asigurate (calate) împotriva deplasărilor necomandate, în care scop vor fi folosite pene sau cale special confectionate. În cazul în care nu se execută lucrări la motor sau la transmisie, autovehiculele vor fi asigurate si cu mijloace proprii (frâna de ajutor si cuplarea într-o treaptă de viteză).

Art.38. Iluminatul natural si artificial se va realiza astfel încât să se asigure o bună vizibilitate la locul de muncă.

Art.39. Corpurile de iluminat trebuie să fie curățate perio-dic. De asemenea, se vor face măsurători periodice asupra iluminării, precum si verificarea instalatiilor de iluminat.

2.3.Protectia împotriva incendiilor si exploziilor

Art.40. În încăperi cu pericol de incendii si explozii sunt interzise: fumatul, intrarea cu foc deschis, cu piese sau materiale incandescente, producerea de scântei, lovirea a două scule feroase si folosirea echipamentului de lucru din materiale sintetice. În acest scop pe usa de intrare se vor monta plăcute avertizoare.

Art.41. Este interzis accesul în atelierele cu pericol de explozie a tuturor persoanelor străine. Pe usile acestor încăperi se va monta tăblite cu inscriptia "INTRAREA OPRITĂ".

Art.42. Este interzis fumatul în halele de întreținere si reparatii. În acest scop se vor amenaja locuri pentru fumat.

Art.43. Este interzisă păstrarea rezervoarelor, a bidoanelor cu combustibili lichizi, carbid, cu uleiuri, a vaselor cu acizi, vopsele, diluanti etc., în interiorul halelor sau atelierelor cu exceptia locurilor anume prevăzute prin proiectul de constructie.

3. REPARAREA AUTOVEHICULELOR

3.1.Lucrări pregătitoare

3.1.1.Spălarea

3.1.1.1.Rampa de spălare manuală

Art.44. Dacă în apropierea rampei se află un drum de circulatie pentru pietoni sau vehicule, între rampă si drum se vor monta paravane asigurate contra răsturnării astfel încât jetul de apă de spălare să nu lovească oamenii sau vehiculele care trec pe drum.

Art.45. Autovehiculele ce urmează a fi spălate se manevrează cu atentie pe rampa metalică sau de beton si se asigură contra pornirii necomandate, cuplându-se într-una din viteze, actionându-se frâna de ajutor si asezându-se cale de blocare la rotile din spate în ambele sensuri (fata si spatele rotilor).

Art.46. Furtunul prin care vine apa sub presiune va fi în bună stare, iar legătura cu piesele metalice se va asigura cu coliere de strângere.

Art.47. Urcarea sau coborârea autovehiculelor pe/si de pe rampă se va face numai după ce lucrătorii din jur au fost avertizati referitor la operatia ce se execută.

Art.48. Se interzice îndreptarea jetului de apă sub presiune spre instalatiile electrice aflate în zona rampei.

Art.49. Decantoarele si separatoarele de reziduuri petroliere aferente instalatiilor de spălare vor fi acoperite si îngrădite.

Aerisirea se va efectua permanent.

Art.50. Mălul din decantoare va fi evacuat cu ajutorul pompelor de noroi sau alte mijloace mecanizate.

Art.51. În timpul curățării decantorului, lucrătorul nu va sta pe suprafața decantorului.

Art.52. Înainte de pornirea pompei de apă se va verifica existența grătarului (sau a platformei electroizolante) de protecție de sub tabloul de comandă, precum și legătura la pământ.

Art.53. Cuplajul pompei va fi acoperit cu apărători.

Art.54. Înainte de pornirea pompei de apă, capătul furtunului cu stutul, va fi ținut în mână sau fixat într-un colier pentru a se evita lovirea ca urmare a presiunii jetului de apă.

Art.55. La terminarea programului de lucru rampa va fi curățată și spălată.

Art.56. După terminarea lucrului, încăperea pompelor și tabloul electric se vor încuia cu cheia.

3.1.2.Revizia tehnică și diagnosticarea

Art.57. Autovehiculele trebuie să fie introduse în hală cu motorul în funcțiune, având în rezervor o cantitate de carburant de cel mult 10% din capacitatea acestuia, necesară deplasării autonome de la un punct de lucru la altul. Fac excepție autovehiculele care sunt introduse în hală numai pentru reviziile tehnice periodice.

Art.58. Autovehiculele trebuie să fie introduse pe linia de revizie și diagnosticare tehnică numai după ce sunt spălate.

Art.59. Canalul de revizie trebuie menținut în stare curată, asigurându-se scurgerea apei, a uleiurilor și a combustibililor. Introducerea autovehiculelor pe canal se va face cu viteza de maximum 5 km/h, dirijate din față, de la sol, de către conducătorul locului de muncă.

Art.60. Verificarea presiunii în pneuri și ridicarea acestora la valorile stabilite (față sau spate) pentru fiecare tip de autovehicul trebuie să se facă potrivit prevederilor din tabelul cuprinzând presiunea admisă, care trebuie să fie afișat la locul de muncă. La umflarea pneurilor se va folosi în mod obligatoriu dispozitivul de protecție împotriva săririi cercului de la jantă. În cazul jantelor monobloc sau din mai multe bucăți nu se utilizează dispozitiv de protecție.

Art.61. Compresorul folosit la umflarea pneurilor va fi în stare bună de funcționare, dotat și inscripționat corespunzător.

Art.62. Lucrătorul de la rampă, care efectuează verificarea, trebuie să fie instruit și autorizat asupra cunoașterii caracteristicilor tehnice, funcționale ale compresoarelor.

Art.63. Mișcarea autovehiculelor pe rampă trebuie să se facă numai dirijată de persoane cu atribuții de serviciu, numai după ce acestea s-au convins că echipa a ieșit din canalul de revizie și s-a îndepărtat de autovehicule, iar sculele și piesele de lucru au fost înlăturate.

Art.64. Standul unde se face verificarea bunei funcționări a sistemului de rulare și a motorului, trebuie să aibă montat grilajul de protecție.

Art.65. La verificarea sistemului de semnalizare, lucrătorul trebuie să stea pe podetul mobil al canalului.

Art.66. La operația de verificare a mecanismului de direcție, lucrătorul va cala roțile din spate și va acționa frâna de mână, după care va proceda la suspendarea părții din față a autovehiculului.

Art.67. În timpul verificării parametrilor dinamici ai autovehiculului pentru a se evita producerea de accidente prin ieșirea accidentală a autovehiculului de pe postul de încercare, se va asigura blocarea mijlocului de transport pe post cu cale de blocare.

Art.68. La diagnosticarea motorului în timpul funcționării se vor avea în vedere ca:

-în timpul funcționării motorului să se evite asezarea lucrătorului în dreptul paletelor ventilatorului;

-să se asigure evacuarea gazelor arse ale motorului folosindu-se în acest scop tubulatura de evacuare si sistemul de ventilatie.

Art.69. La utilizarea standurilor de testare a frânei nu se va depăși valoarea de încercare maximă prescrisă de uzina constructoare.

Art.70. După terminarea operațiilor de testare a sistemului de frânare, lucrătorul va scoate standul de sub tensiune, va păstra distanța prescrisă față de cilindrul hidraulic si va părăsi canalul de comandă al cilindrului hidraulic.

Art.71. Demontarea autovehiculelor în vederea reparării se va executa în sectoare si pe posturi de lucru specializate pentru aceste operații.

Art.72. Subansamblurile rezultate de la demontarea autovehiculelor trebuie depozitate în spații special destinate acestui scop.

Art.73. Se interzice depozitarea subansamblurilor rezultate de la demontarea autovehiculelor pe căile de acces.

Art.74. Îndepărtarea subansamblurilor de pe autovehicul se va face numai după ce lucrătorul a verificat că toate îmbinările acestora cu reperele învecinate au fost demontate.

Art.75. Uneltele de lucru utilizate de către muncitori, precum si instalatiile de ridicat (cricuri, macarale etc.) vor fi controlate înainte de începerea lucrului.

Art.76. Se interzice folosirea sculelor decalibrate sau defecte.

Art.77. Se interzice executarea operațiilor de demontare a părților din autovehicul, când acestea sunt prinse sau/si sustinute de mijlocul de ridicat.

Art.78. La demontarea arcurilor se vor folosi clești sau scule speciale.

Art.79. Depresarea bucselor, inelelor de rulmenti, cămășilor etc. se va face numai cu prese si dispozitive speciale.

Art.80. Transportul subansamblurilor demontate, grele sau voluminoase se va face cu mijloace de transport pe care se va asigura stabilitatea acestora în timpul transportului.

Art.81. La demontarea îmbinărilor nituite trebuie folosite paravane metalice de protecție împotriva proiectării de metal sau a aschiilor de metal rezultate în timpul lucrului.

Art.82. Demontarea părților componente ale instalației electrice de pe autovehicul se va face numai după decuplarea bateriei de acumulatori.

Art.83. Demontarea subansamblurilor de sub cadrul sau caroseria autovehiculului, pe locuri stationare, se va executa numai cu autovehiculul așezat pe capre metalice prevăzute la partea superioară cu pene de lemn, în bună stare si dispuse în așa fel, încât să asigure stabilitatea autovehiculului.

Art.84. În lucrul cu flux continuu se interzice trecerea peste transportorul pentru autovehicule în timpul funcționării acestuia, dacă nu sunt omologate locurile de trecere corespunzătoare.

Art.85. În cazul defectării transportorului pentru autovehicule, acesta va fi oprit imediat, iar intervenția de depistare si remediere a defectiunii se va face de către echipa de întreținere specializată.

Art.86. Se interzice desfundarea conductelor de benzină, motorină, încercarea conductelor pentru aer etc. prin suflare cu gura.

Art.87. Lucrătorii care fac probe sub presiune vor verifica buna functionare a manometrelor de control, precum si integritatea garniturilor de etansare.

Art.88. Spălarea si degresarea pieselor mici se vor face numai cu detergenti, în cuve speciale, amplasate în locuri corespunzătoare (cu avizul organelor PSI din unitate).

3.3.Introducerea sau scoaterea autovehiculelor în/din halele si atelierele de reparatii

Art.89. Autovehiculele vor fi introduse la operatiile de întretinere sau de reparare numai după spălarea lor.

Art.90. Introducerea autovehiculelor în halele si atelierele pentru reparatii se va face cu motorul în functiune, numai cu respectarea următoarelor conditii:

- cantitatea de carburanti din rezervor să fie redusă la strictul necesar deplasării autonome a autovehiculului pe fluxul tehnologic, fără a depăsi 10% din capacitatea rezervorului, iar busonul să fie montat;

- după asezarea autovehiculului pe postul de lucru, se va scoate de sub tensiune instalatia electrică a acestuia.

Art.91. Introducerea autovehiculelor în hală se va face numai cu mersul înainte cu o viteză de maximum 5 km/h. Când spatiul halei este mic si nu se poate executa întoarcerea autovehiculului, intrarea se va face si cu mersul înapoi. În acest caz conducătorul autovehiculului va fi ajutat la manevrare de către o altă persoană care va dirija de la sol intrarea în hală. Această persoană va sta în raza de vizibilitate a soferului, în afara autovehiculului.

Art.92. Este interzisă introducerea în hale sau ateliere a autovehiculelor încărcate cu materiale combustibile sau usor inflamabile sau dacă prezintă scurgeri de combustibil.

Art.93. Manevrarea autovehiculelor în incinta halelor se va face sub directa supraveghere a persoanelor cu atributii de serviciu, după ce în prealabil s-a efectuat instructajul celor ce execută operatia si s-au luat toate măsurile de siguranță în vederea evitării riscului de accidentare a persoanelor de la locurile de muncă alăturate.

Art.94. Când cabina este rabatată în față, trebuie verificată pozitia cârligului de siguranță (clichetului), urmărindu-se ca acesta să fie în pozitia "zăvorât".

Art.95. Ori de câte ori este necesară rabatarea cabinei, se va monta si utiliza dispozitivul suplimentar de siguranță. Fac exceptie cabinele care se rabat prin utilizarea sistemelor hidraulice.

Art.96. Suspendarea autovehiculelor se va face numai pe capre rezistente, corespunzătoare ca înăltime tipurilor de autovehicule din dotare. Se interzice suspendarea pe materiale improvizate (boltari, cărămizi, pietre etc.).

Art.97. Ridicarea si suspendarea autovehiculului sau rabatarea cabinei se va face numai cu usile închise.

Art.98. Pentru ridicarea autovehiculului cu cricul se va alege punctul indicat al cadrului. Cricul se va aseza pe teren neted. Pentru stabilitate, sub cric se vor aseza bucăți de scândură rezistente si perfect netede. Dacă cricul nu ajunge în punctul de ridicare, între acesta si cadru se va aseza un butuc de lemn din esență tare, cu laturi regulate. În cazul efectuării unor lucrări de suspendare în afara halei pe teren acoperit cu gheață, se va îndepărta mai întâi gheata de pe locul unde se pune cricul.

Art.99. Transportul în hală sau în ateliere a pieselor mari și de formă complexă se va face cu cărucioare sau alte mijloace de transport prevăzute cu suporturi adecvate astfel încât stabilitatea pieselor în timpul transportului să fie asigurată.

Art.100. Pentru executarea lucrărilor de reparație la motoare și cutii de viteză, fără pericolul răsturnării, acestea trebuie așezate stabil pe bancurile de lucru și calate sau prinse în dispozitive care să permită rotirea lor în poziții care să asigure ușurarea efortului fizic.

Art.101. Pentru lucrările absolut necesare sub autovehicul, când înălțimea de suspendare nu permite o poziție de lucru în picioare sau când lucrările nu se execută pe canalul de revizie, lucrătorii vor folosi paturi rulante adecvate. În această situație lângă bara de protecție din față și lângă cea din spate a autovehiculului se va așeza câte o placă avertizoare cu inscripția "ATENTIE SE LUCREAZĂ SUB MASINĂ".

Art.102. Se interzice desfacerea cu dalta și cu ciocanul a piulitelor și prezoanelor.

Art.103. Unsoarea consistentă folosită în procesul tehnologic se va păstra în cutii din tablă sau lemn, prevăzute cu capac.

Art.104. Trecerea peste canalele de revizii se va face numai pe podetele aflate pe acestea.

Art.105. Pornirea motorului după ieșirea de pe banda de montaj se va face de către personal calificat, în prezența persoanei autorizate de conducerea unității, numai după ce se va constata că nu se găsesc persoane sub autovehicul sau în apropierea lui și după ce se va racorda teava de esapament la conducta de evacuare a gazelor arse.

Art.106. Pornirea motoarelor în hală este interzisă fără aprobarea personalului cu atribuții de serviciu.

Art.107. Pornirea motorului și manevrarea auto- vehiculului se va face numai după ce se constată că nu se găsesc persoane sub mașină sau în apropierea ei. Manevrarea va fi dirijată de către o persoană aflată în afara autovehiculului în raza de vizibilitate a șoferului.

Art.108. Încercarea funcționării motoarelor reparate și montate pe autovehicule se va face numai de către personal calificat care posedă permis de conducere de categorie corespunzătoare.

Art.109. Se interzice încercarea frânelor cu autovehiculul în mers, în hale, ateliere și pe platformele tehnologice. Proba frânelor se va face numai la standul de încercare al frânelor sau în locurile special amenajate în acest scop.

Art.110. Scoaterea autovehiculelor din hale, ateliere și de pe platformele tehnologice se va face numai după ce sculele și dispozitivele folosite au fost îndepărtate cu aprobarea și sub supravegherea maistrului sau a șefului de echipă.

Art.111. Se interzice scoaterea din hală a autovehiculelor la care nu s-a efectuat un control al sistemelor de siguranță rutieră (direcție, frână, semnalizare luminoasă).

3.4.Sudarea

Art.112. În activitatea de sudare la autovehicule se vor respecta "Normele specifice de securitate a muncii pentru sudarea și tăierea metalelor" în vigoare.

Art.113. Se interzice sudura în apropierea rezervoarelor de combustibil, sudarea acestora sau a elementelor din materiale inflamabile fără eliberarea permisului de lucru cu foc.

3.5.Reconditionarea arcurilor

Art.114. Transportul arcurilor din foi se va face cu un cărucior special confecționat.

Art.115. Este interzisă retezarea la rece a elementelor de arcuri cu dalta sau ciocanul.

Art.116. La tăierea sau retezarea la cald cu ciocanul, barele metalice trebuie ținute cu clestele.

Art.117. La operația de retezare (tăiere) la cald, executată cu ciocanul, lucrătorul trebuie să fie situat lateral față de arcu la care se execută retezarea.

Art.118. Spațiile de depozitare a pieselor calde trebuie să fie dotate cu paravane de protecție și tablite de avertizare "METAL CALD".

Art.119. Se interzice depozitarea în dreptul ferestrelor, atât în interiorul cât și în exteriorul atelierului, a oricăror materiale care ar împiedica pătrunderea luminii sau închiderea/deschiderea ferestrelor.

Art.120. Răcirea sculelor se va face în recipiente cu apă, amplasate la locul de muncă.

3.7.Repararea caroseriilor auto

Art.121. La repararea caroseriei, autovehiculul trebuie asigurat contra unor deplasări necomandate.

Art.122. La repararea caroseriilor care necesită lucrări de sudură în stare montată pe autovehicul se va amenaja în apropiere un post provizoriu PSI corespunzător.

Art.123. În cazul autocisternelor, acestea vor prezenta certificat de degresare, eliberat de stația care a efectuat această operație.

Art.124. În situația în care repararea caroseriei se va executa prin demontarea acesteia de pe șasiul autovehiculului, se vor respecta următoarele reguli:

- intrarea lucrătorului sub autovehicul pentru demontarea bridelor se va face numai după ce au fost închise ușile cabinei;

- ridicarea caroseriei de pe șasiul autovehiculului se va face numai după ieseala de sub acesta a lucrătorului care a demontat bridele de prindere;

- pentru ridicarea și așezarea caroseriei de pe/și pe șasiul autovehiculului se vor folosi instalații de ridicat corespunzătoare, operația fiind efectuată numai de către personal autorizat și va fi dirijată numai de persoane competente;

- în timpul ridicării caroseriei de pe autovehicul sau de pe capre, precum și în timpul așezării pe acestea se vor feri părțile corpului și îmbrăcămintea pentru a nu fi prinse și/sau strivite între elementele caroseriei;

- în timpul deplasării caroseriei dintr-un loc în altul se vor respecta punctele de legare (ancorare) ale acesteia, în așa fel încât să i se asigure stabilitatea.

Art.125. Caroseriile suspendate pe capre vor fi întodeauna sprijinite în cel puțin patru puncte.

Art.126. În timpul reparării prin sudare a părților metalice din dreptul stâlpilor de lemn se vor lua măsuri de umezire permanentă a materialului lemnos al caroseriei.

Art.127. Spațiile de trecere din jurul caroseriei suspendate pe capre pentru reparații sau din jurul autovehiculului a căruia caroserie se repară vor avea o lățime de cel puțin 1 m.

Art.128. Când se lucrează la interioarele caroseriei, iluminarea se va face cu lămpi portative, racordate numai la rețeaua de tensiune de 24 V.

Art.129. Depozitarea caroseriilor se va face prin suprapunerea lor întretesută în stive. Urcarea lucrătorilor pe stive pentru desprinderea sau prinderea din/si din dispozitivele de legare la instalatiile de ridicare a caroseriilor se va face numai pe scări sprijinite si fixate împotriva alunecării.

3.8.Reparatii tapiterie

Art.130. Radiatoarele de încălzire si conductele instalatiei de încălzire din atelierele de tapiterie trebuie să fie în permanentă curățate de praf, de scame si de alte obiecte combustibile. Curățarea se va face zilnic la terminarea programului când se vor evacua si deseurile rezultate din procesul tehnologic.

Art.131. Materialele si elementele de tapiterie vor fi aduse în atelierele de tapiterie pentru reparare numai dacă au fost deparazitate.

Art.132. În atelierele de tapiterie se interzice:

- folosirea focului deschis sau a lămpilor de benzină, inclusiv fumatul;
- folosirea resourilor electrice;
- depozitarea uleiurilor sau a altor materiale inflamabile;
- folosirea instalatiilor de iluminat electric sau de forță în stare defectă sau improvizată;
- contactul corpurilor incandescente sau supraîncălzite cu materiale combustibile si cu orice fel de materiale folosite în cadrul lucrărilor de tapiterie;
- folosirea instalatiilor de încălzire fără acumulare de căldură (a sobelor metalice) sau a sobelor cu acumulare de căldură care au usile de alimentare în interiorul atelierului.

Art.133. Folosirea si păstrarea în atelier a materialelor de tip prenadez se va face conform cu "Normele specifice de securitate a muncii pentru prelucrarea cauciucului sintetic si a produselor macromoleculare".

Art.134. Se interzice depozitarea deseurilor de materiale pe pardoseala atelierului.

Art.135. Se interzice depozitarea în atelierele de tapiterie a materialelor în cantități mai mari decât cele necesare unui schimb de lucru. Cantitatea neconsumată va fi predată la magazia unității zilnic, după terminarea programului de lucru.

Art.136. Materialele combustibile se depozitează la o distanță de cel puțin 1 m față de instalatia de încălzire si iluminat.

3.9.Reparatii la instalatiile electrice

Art.137. Legăturile dintre bancul de verificare si bornele sursei de alimentare (bornele acumulatorilor) vor fi prevăzute cu clești sau cleme tip crocodil.

Art.138. Este interzisă spălarea (curățarea) în atelier a pieselor introduse pentru reparatii sau verificări. Acestea vor fi spălate (curățate) în locuri special amenajate.

Art.139. Ciocanele electrice de lipit aflate în functiune vor fi asezate numai pe suporturi din materiale incombustibile legate la pământ dacă sunt din metal.

Art.140. Se interzice efectuarea diferitelor verificări prin utilizarea de instalatii electrice improvizate. Toate verificările trebuie să se efectueze la bancurile de probă din dotarea atelierului, numai de către personal autorizat.

3.9.1.Banc pentru verificarea părților componente ale instalatiei electrice

Art.141. Montarea si punerea în functiune a bancului de probă se va face în conformitate cu prescriptiile din cartea instalatiei.

Art.142. Deschiderea usii de la tabloul cu comutatoare, relee si tabloul de siguranta al aparatului se va face numai dupa intreruperea completa a alimentarii cu curent.

Art.143. Este interzis sa se desfacă elementele de închidere sau sa se tragă în afara sertarele electrice în timpul functionării bancului.

Art.144. Sunt interzise atingerea pieselor si efectuarea unor interventii la circuitele electrice ale aparatului în timpul functionării acestuia.

Art.145. Exploatarea si punerea în functiune a bancului se va face numai de către personal calificat, cunoscător al instructiunilor de reglaj, al parametrilor săi functionali si al utilizării sale.

Art.146. Generatoarele de curent vor fi admise pentru verificare numai dacă sunt echipate cu comutator de curent invers (montat sau separat).

Art.147. La verificarea generatorului de curent cu legătură la pământ pozitivă, se va controla dacă legătura generatorului de tensiune este corectă.

Art.148. La verificarea generatorului de curent alternativ echipat cu redresor, fixarea se va face numai cu dispozitivul special montat în acest scop pe masa de prindere. La efectuarea prinderii se va tine seama de întinderea curelei trapezoidale si de pozitia rotilor de antrenare ale acesteia, care trebuie să fie în acelasi plan. Verificarea generatorului se va face numai cu apărătoarea montată.

Art.149. La verificarea unui generator de curent, dacă acesta este asezat în dispozitivul de prindere destinat verificării demaroarelor, antrenarea generatorului se va face cu ajutorul curelei trapezoidale, care va fi prevăzută cu apărătoare.

Art.150. La verificarea condensatorului se va evita atingerea cu mâna a părții neizolate a cablului.

Art.151. Pentru buna functionare a instalatiei electrice a bancului, sigurantele vor fi calibrate, iar interventiile se vor efectua numai de către persoane autorizate după ce se va consulta schema si inscripționarea circuitelor.

Art.152. Înainte de punerea în functiune a bancului se vor executa următoarele:

- legarea bancului la pământ folosindu-se în acest scop borna din dotare, existentă la cadrul inferior al batiului;

- controlul pieselor rotative aflate în exterior (la dispozitivul de verificare a generatorului de curent, butonul de comutare, dispozitivul de verificare a demaroarelor, roata dintată de frânare etc.), urmărindu-se dacă acestea sunt bine fixate pe arborii lor împotriva desprinderii accidentale.

- controlul pozitiei tuturor organelor de comandă, urmărindu-se dacă ele se află în pozitia de bază, iar acele indicatoarelor instrumentelor sunt fixate la zero.

3.11.Încărcarea bateriilor de acumulate

Art.153. Pregătirea solutiei pentru umplerea bateriei se va face prin turnarea treptată a acidului în apă si nu invers.

Art.154. Pentru turnarea acidului dintr-un vas în altul trebuie să se folosească un dispozitiv de sifonare. Este interzis a se amorsa sifonul prin tragerea aerului cu gura. Amorsarea se va face cu ajutorul unei pompe de mână. În lipsa dispozitivului de sifonare, vasul cu acid va fi fixat într-un suport special, basculant.

Art.155. Se interzice sprijinirea bidonului sau a damigenei de sticlă cu solutie de acid de marginea vasului în care se transvazează.

Art.156. Pentru a se îndepărta acidul vărsat în încăpere se va afla un vas cu soluție neutralizantă, rumegus de lemn și o perie de păr pentru pardoseală. Folosirea cârpelor este permisă numai în cazul când lucrătorul are mâinile protejate cu mănuși antiacide.

Art.157. Este interzis transportul acidului sulfuric în vase deschise.

Art.158. Transportul acidului se va face numai cu cărucioare speciale și numai în vase închise. Pe timpul transportului lucrătorul va purta echipament de protecție corespunzător.

Art.159. În cazul acumulatorilor alcaline este interzis ca hidroxidul de potasiu să fie luat cu mâna. În acest scop se vor folosi, numai clești și pensete.

Art.160. Turnarea electrolitului în baterie se va face cu pipete speciale. În timpul acestei operații este interzisă functionarea în apropierea electroazelor, motoasivuitoarelor, electroasivuitoarelor etc. pentru a se evita producerea de scântei.

Art.161. În încăperile în care se face prepararea soluției acide și se încarcă bateriile cu acid este interzis să se lucreze cu foc deschis.

Art.162. Este interzis a se bransa lămpi electrice de iluminat, direct de la bornele bateriilor aflate la încărcare.

Art.163. Măsurarea și controlul încărcării bateriilor de acumulator se va face numai cu aparate corespunzătoare și în condițiile prevăzute de instrucțiunile elaborate de fabrică.

Art.164. Este interzisă intrarea cu haine de oras în atelierele de reconditionare a bateriilor de acumulator. Începerea lucrului este permisă numai după ce muncitorii au îmbrăcat echipamentul de protecție corespunzător "Normativului cadru de acordare și utilizare a echipamentului individual de protecție" 1991.

Art.165. Este interzis accesul muncitorilor din alte ateliere în atelierul sau secțiile unde se lucrează cu plumb.

Art.166. În timpul lucrului este interzis ca electricianul acumulatorist să părăsească locul de muncă în haine de lucru, cu excepția cazurilor necesităților fiziologice sau a calamităților, pentru a preveni răspândirea prafului de plumb.

Art.167. După terminarea lucrului, mașinile și utilajele vor fi curățate cu grijă de praful și de resturile de plumb depuse. După aceea, muncitorul acumulatorist este obligat să-și curete cu atenție echipamentul de protecție de praful de plumb, să se spele bine cu apă și săpun și apoi să îmbrace hainele lui personale.

Art.168. Se interzice lucrătorilor care execută orice operație cu plumb să plece acasă cu echipamentul de protecție sau de lucru pe care l-a folosit în timpul activității.

Art.169. Conducerea întreprinderii este obligată să dispună curățarea, desprăfuirea și spălarea echipamentului de protecție și de lucru al muncitorilor care lucrează la prelucrarea plumbului și compusilor acestuia, ori de câte ori este cazul.

Art.170. Este interzis a se păstra alimente sau a mânca în încăperile atelierului respectiv. De asemenea, se interzice lucrătorilor să mănânce înainte de a se curăța praful de plumb și a se spăla bine pe mâini, pe dinți și pe față.

3.13.Repararea radiatoarelor și rezervoarelor

Art.171. La lucrul cu lampa de benzină, se vor respecta următoarele instrucțiuni:

-înaintea începerii lucrului se va controla nivelul benzinei din rezervorul lămpii, care nu trebuie să depășească 3/4 din capacitatea acestuia;

-dopul orificiului de alimentare va fi înșurubat pe cel puțin patru spire și va asigura etansarea;

-se interzice reducerea presiunii prin surubul de aer sau prin desurubarea capacului orificiului de alimentare în timp ce lampa este aprinsă; aceasta se va face numai după ce lampa a fost stinsă și răcită;

-se interzice alimentarea lămpii în apropierea surselor de foc sau atâta timp cât arzătorul nu s-a răcit.

Art.172. Este interzis a se lucra cu lampa de benzină care prezintă defectiuni.

Art.173. Ciocanele de lipit încinse se vor păstra pe suporturi incombustibile. Mânerele izolatoare vor fi în stare bună, confectionate din lemn sau ebonită.

Art.174. Lămpile cu benzină, sobitele pentru încălzit, ciocanul de lipit etc. nu vor fi lăsate în funcțiune fără a fi supravegheate.

Art.175. În cazul folosirii arzătoarelor cu butelie de aragaz, se vor respecta următoarele :

-butelia de aragaz va fi păstrată în locuri ferite de sursele de căldură sau foc deschis;

-butelia va avea reductor de presiune a gazelor în perfectă stare;

-punctul de legătură dintre reductor și arzător nu va prezenta scăpări de gaze, crăpături, înădăituri etc.;

-furtunul nu va trece prin zone încălzite sau cu acid care ar duce la distrugerea acestuia;

-arzătoarele vor fi corespunzătoare și robinetul se va închide etans și ușor;

-curățarea duzei se va face cu fir calibrat, iar în cazul în care acesta s-a decalibrat, va fi înlocuită cu alta nouă;

-la terminarea lucrului se vor închide mai întâi gazele de la butelie și, după stingerea arzătorului se vor închide robinetele;

-nu se vor lăsa arzătoarele în funcțiune fără supraveghere.

Art.176. Degresarea, curățarea sau spălarea pieselor pregătite pentru lipire se va face numai cu substanțe incombustibile. Se interzice utilizarea în acest scop a benzinei, petrolului sau a altor substanțe inflamabile.

Art.177. Se interzice păstrarea sau depozitarea de combustibil în atelier în cantități mai mari decât necesarul pentru un schimb de lucru.

Art.178. Radiatoarele la care se efectuează lucrări de reparații (sudură, lipire) vor avea o deschidere în legătură cu atmosfera pentru eliminarea gazelor.

Art.179. Materialele folosite la lipire(apă tare etc.) vor fi ținute într-un dulap separat de restul materialelor.

Art.180. Rezervoarele de combustibil la care se execută reparații (sudură) vor fi umplute cu apă, lăsându-se un spațiu tehnologic necesar operației de sudură. De asemenea se va solicita eliberarea permiselor de lucru cu foc și flacăra deschisă.

3.15.Rodajul la banc al motoarelor

Art.181. Dacă se depășește nivelul de zgomot admis, personalul trebuie să fie dotat cu mijloace individuale de protecție.

Art.182. Remedierea defectiunilor ivite în timpul rodajului motoarelor trebuie să se execute într-un spațiu special amenajat.

Art.183. Căile de acces și spațiul dintre standuri se vor păstra în permanentă libere. Curățarea spațiului dintre standurile de rodaj se va face numai când acestea nu sunt în funcțiune. Pardoselile vor fi curățate de petele de ulei, apă, etc. cu ajutorul nisipului sau cenușii. Se interzice spălarea cu produse petroliere.

Art.184. Standurile de rodaj vor fi prevăzute pe ambele părți cu grătare din lemn.

Art.185. Personalul de la standul de rodaj motoare și punctele de control va purta echipament de protecție și echipament de lucru corespunzător locului de muncă (salopete fără fibre sintetice și încălțăminte fără accesorii metalice).

Art.186. La standul de rodaj este interzis accesul persoanelor străine, fără însoțitor, fumatul și executarea lucrărilor cu foc deschis.

Art.187. Punerea în funcțiune a standurilor de rodaj motoare se va face numai după ce s-a efectuat un control riguros referitor la :

- modul corect de prindere a motorului pe cadrul de susținere, la toate legăturile elastice, precum și a cuplării motorului la frâna standului (la standurile unde motorul se află pe cărucior se vor aplica măsuri de rigidizare a căruciorului pentru a nu se deplasa în timpul funcționării);

- fixarea motorului, în care scop se vor prinde obligatoriu toate suruburile folosindu-se numai suruburi și piulite corespunzătoare;

- etanșitatea legăturilor la instalația de alimentare cu combustibili, la instalația de răcire a motorului și la instalația de evacuare a gazelor arse la care nu se admit improvizații;

- reglajul aprinderii în distribuitor pentru evitarea rateurilor;

- strângerea tuturor elementelor care au părți în mișcare cât și a celor supuse presiunilor;

- existența și corecta fixare a apărătorilor (apărători la transmisie, apărători la ventilator etc.).

Art.188. Se interzice punerea în funcțiune a motorului dacă axul cardanic nu are toate suruburile și piulitele prevăzute în documentație. Este interzisă fixarea arborelui pe flanse cu găuri deformat.

Art.189. În timpul rodajului se interzice:

- începerea rodajului motoarelor cu aprindere prin scânteie fără a avea montate filtrele de aer ;

- ca muncitorul să stea aplecat asupra motorului, pentru a nu fi surprins în cazul unui rateu în carburator;

- stropirea cu apă a părților supraîncălzite ale motorului, spălarea sau stergerea motorului cu benzină, petrol, motorină;

- efectuarea rodajului când se constată lipsa aparatelor de măsură și control sau defectarea acestora.

Art.190. Orice defectiune constatată se va remedia numai după oprirea motorului.

Art.191. Se interzice depășirea parametrilor de turatie. Parametrii se realizează treptat, după regimul de rodaj al motorului, evitându-se suprasolicitățile.

Art.192. Se interzice montarea curelelor de transmisie în timpul funcționării motorului.

Art.193. Se interzice a părăsi locul de muncă în timpul când standul de probă este în funcțiune.

Art.194. După terminarea lucrului se va întrerupe alimentarea cu energie electrică a standului. De asemenea, se vor întrerupe circulația fluidelor (combustibil, ulei, apă). Se va informa schimbul următor și conducătorul locului de muncă, asupra eventualelor defecțiuni care s-au ivit, cum s-au reparat, cele care nu au fost complet remediate, cu consemnarea în registrul de funcționare al standului.

3.16.Montarea motoarelor și reglarea pe autovehicule

Art.195. Lucrările de montaj (asamblare) în imediată apropiere a părților în mișcare ale transmisiilor, angrenajelor sau cuplajelor se pot face numai după îngrădirea sau protejarea acestora.

Art.196. Operațiile de montare, reglare, verificare a autovehiculelor se vor efectua numai în spații închise, iar pe timp friguros se va asigura încălzirea acestora în conformitate cu prevederile Normelor generale de protecție a muncii.

Art.197. Scoaterea autovehiculelor, aflate în reparații, de pe platforma de reglaje-finișări se va face numai cu aprobarea conducătorului locului de muncă respectiv.

Art.198. Când necesitățile impun iluminarea suplimentară a autovehiculului, aceasta se va face folosind lămpi portative la tensiunea maximă de 24 V, lămpi prevăzute cu globuri de sticlă mată, cosuri protectoare și cârlige de agățare.

3.17.Standul de frânare

Art.199. Introducerea autovehiculului pe standul de frânare se va face cu viteza maximă de 5 km/h dirijat de personalul de deservire.

Art.200. În timpul manevrării autovehiculului la canalul de acces se interzice ca lucrătorul să stea în canal.

Art.201. Punerea în funcțiune a roților standului de frânare se va face numai după ieșirea din canal a lucrătorului care a executat încărcarea punții. Este interzisă punerea în funcțiune a standului, dacă în canal se infiltrează apă.

Art.202. Capacele de protecție ale roților trebuie depozitate astfel încât să nu împiedice circulația.

Art.203. Manevrarea cilindrului se va face numai după fixarea cârligelor pe arbori. Rotile autovehiculului care nu se află pe rolele standului vor fi calate cu pene (saboti).

Art.204. Pentru verificarea direcției în timpul încercărilor, poziția lucrătorului din canal va fi la distanță corespunzătoare față de cilindrul hidraulic. Pentru evitarea eventualelor accidente, echipamentul va fi strâns pe corp și capul acoperit.

Art.205. Este interzisă punerea în funcțiune a standului având becurile de control ale tabloului de comandă arse sau lipsă.

Art.206. Se interzice comanda ridicării cilindrului hidraulic fără supravegherea sefului de echipă.

Art.207. După terminarea probelor de frânare este obligatorie scoaterea cheii de contact de la tabloul de comandă al standului.

Art.208. La terminarea probelor, rolele vor fi acoperite cu capacele de protecție.

3.18.Montarea autovehiculelor

Art.209. La banda de montaj general, înainte de începerea lucrului, persoanele cu atribuții de serviciu vor verifica starea tehnică a instalației de transportat autovehicule ce urmează a fi asamblate, a instalației de ridicat și a dispozitivelor ce se folosesc la ridicarea pe bandă a subansamblurilor.

Art.210. Unitățile, care nu sunt dotate cu transportor pentru montajul general, vor folosi pentru suspendare capre metalice sau dispozitive adecvate, omologate, pe care se vor asambla autovehiculele.

Art.211. Se interzice folosirea aparatelor de sudură la locurile de montare și de asamblare a autovehiculelor atâta timp cât acestea sunt în lucru.

Art.212. Transportul subansamblelor la locul de asamblare al autovehiculelor se va face cu mijloace manuale sau mecanice de transport, special amenajate.

Art.213. Se interzice lucrul sub sau la autovehicul când acesta este suspendat într-o instalație de ridicat.

Art.214. La montarea arcurilor se vor folosi clești sau scule speciale.

Art.215. Deplasarea autovehiculelor ale căror motoare nu funcționează se face numai prin împingerea manuală sau mecanizat.

Art.216. Pornirea motorului autovehiculului se va face numai după coborârea de pe transportor, iar pentru alimentarea cu carburant se va folosi un rezervor portabil de benzină, omologat în acest scop.

Art.217. Înainte de pornirea motorului, pentru verificarea finală teava de esapament a autovehiculului va fi conectată la instalația de evacuare a gazelor de esapament.

Art.218. Înainte de a fi îndrumat în cursă, pentru probe, autovehiculului i se va verifica eficacitatea instalației de frânare, fie pe standul din dotare, fie pe pista din incinta unității special amenajată în acest scop.

Art.219. Defecțiunile ivite la autovehicule în timpul probelor efectuate, se vor elimina numai în atelierul de remediere.

4.ÎNTREȚINEREA AUTOVEHICULELOR

4.1.Umflarea pneurilor

Art.220. În locurile pentru umflarea pneurilor trebuie să se afișeze la loc vizibil tabelul cu presiunile admise în anvelope pe tipuri de autovehicule, precum și instrucțiunile specifice de protecție a muncii.

Art.221. Este interzisă aglomerarea locului pentru umflarea pneurilor, cu piese, materiale sau scule care nu au legătură cu operațiile ce se efectuează la acest loc de muncă.

Art.222. Pentru evitarea accidentelor care s-ar putea produce datorită desprinderii cercului în timpul umflării cauciucului, se va utiliza obligatoriu dispozitivul de protecție fix sau mobil special confecționat în acest scop.

Art.223. Verificarea presiunii în pneuri în timpul umflării, în cazul în care se folosește dispozitivul de protecție fix, se va face cu manometrul care trebuie să existe la fiecare dispozitiv în parte și care va fi amplasat între robinetul de deschidere al sursei de aer și furtunul de umplere cu aer al pneului.

Art.224. Pentru umflarea pneurilor, fără a fi demontate roțile (aceasta în cazul în care presiunea în pneu nu a scăzut mai mult de 50%), se vor folosi dispozitivele mobile de protecție, special construite. În acest caz verificarea presiunii în pneuri se va face cu ajutorul manometrului din dotarea autovehiculului.

Art.225. Umflarea cu aer a pneurilor se va face până la presiunea admisă.

Art.226. În cazul în care la jantele cu cercuri presiunea în pneu a scăzut cu mai mult de 50% este obligatorie demontarea rotii de pe autovehicul.

Art.227. Demontarea anvelopelor de pe jantă se va efectua numai după evacuarea completă a aerului din camerele pneurilor. Pentru a evita accidentele și a reduce efortul fizic, la demontare se vor folosi dispozitive speciale confecționate în acest scop.

Art.228. După montarea cauciucului pe jantă, la roțile cu cerc, odată cu introducerea aerului în cameră, conducătorul auto va urmări ca cercul de siguranță să fie bine fixat în locasul său pe toată circumferința.

Art.229. În cazul jantei din două sau trei bucăți, montarea și umflarea pneurilor se va efectua fără dispozitiv de protecție.

4.4.Statia de alimentare cu carburant si lubrifianti

Art.230. În activitatea de alimentare cu carburant și lubrifianti se vor respecta "Normele specifice de securitate a muncii pentru desfacerea produselor petroliere".

4.7.Instalatii pentru producerea si distribuirea aerului comprimat

Art.231. În activitatea de producere și distribuire a aerului comprimat se vor respecta "Normele specifice de securitate a muncii pentru producerea aerului comprimat", precum și "Prescripțiile tehnice pentru proiectarea, executarea, instalarea, exploatarea, repararea și verificarea recipientelor metalice stabile sub presiune ISCIR.

4.8.Vopsirea

Art.232. În activitatea de vopsire se vor respecta "Normele specifice de securitate a muncii pentru activitatea de vopsire".

5.PREVEDERI DE PROIECTARE PRIVIND ACTIVITATEA DE ÎNTRETINERE SI REPARATII AUTOVEHICULE

5.1.Prevederi generale

Art.233. Lățimea căilor de acces și de circulație din hale, ateliere și de pe platformele tehnologice se va stabili în funcție de felul circulației și gabaritele mijloacelor de transport. Lățimea nu poate fi mai mică decât cea stabilită prin "Normele generale de protecție a muncii".

Marcajele vor fi vizibile pentru a fi ușor recunoscute.

Art.234. Usile hălelor de întreținere și reparare a autovehiculelor vor fi de tip metalic și vor fi astfel construite încât să nu prezinte pericol de accidentare a muncitorilor. Ele trebuie să se deschidă spre exterior.

Art.235. Iluminatul natural și iluminatul artificial vor fi astfel realizate atât la locurile de muncă cât și pe căile de circulație sau de trecere, încât să se asigure o vizibilitate bună în conformitate cu "Normele generale de protecție a muncii".

Art.236. Pentru aerisirea hălelor și încăperilor se va asigura o ventilație naturală și mecanică în conformitate cu Normele generale de protecție a muncii.

Art.237. Ventilația naturală se va realiza prin amenajarea unor ferestre rabatabile, amplasate la înălțime și acționate cu tijă de la sol. La amplasarea ferestrelor rabatabile, se va ține seama ca prin deschiderea lor să se evite formarea curenților de aer la nivelul locurilor de muncă.

Art.238. Între părțile exterioare, frontale și laterale ale autovehiculelor parcate pentru lucrări de întreținere se va asigura un spațiu de minimum 1,2 m. Această distanță se va respecta și față de pereți, bancuri de lucru și instalații.

Art.239. Tablourile electrice generale la care accesul se face din halele de întreținere și reparare a autovehiculelor vor fi împrejmuite, prevăzute cu ușa de acces încuiată cu cheie, amenajate, dotate, inscripționate și vopsite în culori convenționale, potrivit prevederilor standardelor în vigoare.

Art.240. Tablourile electrice din halele de întreținere se vor introduce în carcase de protecție, se vor lega la pământ și vor fi prevăzute cu platforme și covoare electroizolante. Pe ușile de acces se vor afișa schemele monofilare ale circuitelor.

5.2.Canalul de revizie

Art.241. Canalele de revizie vor fi prevăzute cu :

- borduri pentru ghidarea roților autovehiculelor;
- instalație electrică de iluminat cu tensiune de 12V;
- scări pentru acces în canal;
- prize electrice pentru lămpile portative de iluminat la tensiune de 12V. Lămpile trebuie să fie de tip antiexploziv și dotate cu apărătoare;
- nise pentru scule;
- grătare din lemn pentru pardoseală, așezate pe toată suprafața canalului;
- podete mobile de trecere care vor fi așezate în față și în spatele autovehiculului aflat pe canal și, după caz, cu balustrade telescopice, în situația în care pe canal nu sunt autovehicule.

Art.242. În cazul în care în fluxul tehnologic de demontare se utilizează un transportor pentru autovehicule, acesta trebuie prevăzut cu un dispozitiv de oprire urgentă accesibil din orice punct al transportorului.

5.3.Rampa de spălare manuală

Art.243. Rampa va fi de construcție rigidă și va fi prevăzută cu trotuare pentru a permite coborârea șoferului din autovehicul. Terenul din jurul rampei va fi amenajat pentru a asigura evacuarea rapidă a apei și a noroiului.

Art.244. Rampele vor fi prevăzute cu borduri pe partea lor interioară.

Art.245. Rampele nu vor fi amplasate în apropierea liniilor electrice aeriene. Distanța dintre rampă și liniile electrice aeriene va fi mai mare decât lungimea maximă a jetului de apă.

Art.246. Toate conductele tehnologice vor fi vopsite în culori distincte, în conformitate cu prevederile standardelor în vigoare.

Art.247. Toate conductele care transportă fluide calde peste +55 °C vor fi izolate termic sau prevăzute cu apărători din tablă, căptușite cu azbest sau cu vată minerală.

Art.248. Macaralele hidraulice din cadrul halelor, atelierelor și platformelor tehnologice vor fi vopsite conform standardelor în vigoare.

5.8.Atelierul de sudură

Art.249. Se vor respecta prevederile de proiectare din "Norma specifică de securitate a muncii pentru sudarea și tăierea metalelor" în vigoare.

5.9.Utilaje pentru aschiere

Art.250. Se vor respecta prevederile de proiectare din "Norma specifică de securitate a muncii pentru prelucrarea metalelor prin aschiere" în vigoare.

5.10.Repararea caroseriilor auto

Art.251. Locul stabilit pentru efectuarea operatiilor de reparare a caroseriilor auto va fi amplasat la o distanță de cel puțin 50 m față de sursele de foc.

5.11.Atelier de repararea tapiteriei

Art.252. În atelierelor de tapiterie trebuie să se prevadă:

- spatiu pentru desfacerea materialelor destinate reparării sau casării si pentru operatiile de scărmanat (lână, păr de cal, iarbă de mare etc.); în acest spatiu va fi asigurată ventilatia mecanică;
- spatiu sau un loc separat, cu ventilatie locală, pentru curățarea materialelor vechi, a perdelelor, a covoarelor etc.;
- spatiu pentru lucrul la masinile de cusut si pentru operatiile de reparat si de montare.

Art.253. În atelierul de tapiterie, instalatia de iluminat electric si de forță trebuie să fie de tip antiex.

Art.254. Încălzirea atelierului se va face prin instalatii cu apă caldă sau de aburi, de joasă presiune.

5.12.Bancul pentru verificarea părților componente ale instalatiei electrice a autovehiculelor

Art.255. Bancurile de probă si de lucru vor fi astfel amplasate încât să permită trecerea, efectuarea probelor si lucrul în atelier, în conditii corespunzătoare.

Art.256. La instalarea bancului se va avea în vedere:

- pardoseala încăperii să fie rezistentă, nefiind necesară o fundatie specială;
- să fie asezat stabil;
- să fie accesibil din toate părțile, cu exceptia părții din spate.

Art.257. Cablurile de încercare vor fi prevăzute cu cap terminal si clemă de prindere.

5.14.Atelier pentru încărcarea bateriilor de acumulate

Art.258. Toate încăperile atelierului vor fi dotate cu instalatie de ventilatie mecanică. Întrucât substantele nocive care se degajă în încăpere sunt mai grele decât aerul, gurile de absorbtie ale instalatiei de ventilatie locală vor fi amplasate aproape de nivelul solului si cât mai aproape de sursa de emiterie a noxelor. Este indicat să se asigure functionarea instalatiei de încărcare a acumulatelor concomitent cu functionarea ventilatiei.

Art.259. Încăperile atelierului pentru încărcarea bateriilor de acumulate trebuie să aibă încălzire centrală cu conducte sudate.

Art.260. În încăperea în care se face verificarea, demontarea, repararea si montarea bateriilor de acumulate se va prevedea o chiuvetă cu robinet dublu-serviciu pentru spălarea pardoselei si mentinerea ei în permanentă în stare umedă si pentru băut si spălat.

Art.261. Încăperea va fi prevăzută cu scurgeri spre bazinele de colectare si neutralizarea apelor reziduale, care după neutralizare vor fi evacuate pe rețeaua comună de canalizare.

Art.262. Încăperea destinată stației de încărcare electrică trebuie să fie prevăzută cu locuri pentru conectarea bateriilor de acumulare la rețeaua electrică de curent redresat.

Art.263. În încăperea atelierului de încărcare în care se face prepararea soluției acide, formarea electrolitului și umplerea cu electrolit a acumulatorilor, trebuie să existe băi cu instalație de apă curentă, cu suporturi pentru spălarea plăcilor și a punctelor de legătură a acumulatorilor.

5.16. Atelierul de reparat radiatoare și rezervoare

Art.264. Spațiul pentru reparat radiatoare și rezervoare va fi prevăzut cu instalație de apă și de scurgere la canal. Pardoseala va fi din ciment sau mozaic și va fi acoperită cu grătare din lemn.

Art.265. Se vor prevedea băi pentru spălare, pentru probă de presiune și de dezincrustare, dotate cu mijloace mecanizate pentru manipularea radiatoarelor și rezervoarelor prevăzute cu conducte de scurgere și de alimentare.

Art.266. Ventilația se va asigura numai cu ajutorul ventilației mecanice. La baie pentru probe sub presiune și la locurile de muncă unde se execută lucrări de sudare sau lipire, se vor amenaja instalații de ventilație locală (hote) pentru evacuarea noxelor rezultate din procesul de muncă.

5.18. Atelierul de vopsitorie

Art.267. Atelierul de vopsitorie va fi amplasat, construit și amenajat în conformitate cu prescripțiile de proiectare din "Norme specifice de securitate a muncii pentru activitatea de vopsire".

5.19. Încăperi pentru rodajul la banc al motoarelor

Art.268. Standurile pentru rodajul motoarelor se vor amplasa în încăperi separate la finele liniilor tehnologice, respectându-se distanțele impuse de normele PSI. Se vor aplica măsuri corespunzătoare de fonoizolare pentru a reduce zgomotul în limitele prescrise de Normele generale de protecție a muncii.

Art.269. Pardoselile încăperilor standurilor de probă și rodaj vor fi realizate din materiale rezistente, neinflamabile, cu suprafața plană antiderapantă și rezistentă la acțiunile agenților chimici.

Art.270. Tablourile electrice generale vor fi de tip antiexp sau vor fi amplasate în afara încăperii. Materialele și aparatele electrice folosite în standurile de rodaj motoare vor fi de tip antiexp.

Art.271. Pentru reducerea transmiterii vibrațiilor motoarelor și ale instalațiilor de acționare, acestea trebuie să fie montate pe fundații separate, izolate de pardoseala încăperii.

Art.272. Conductele tehnologice de alimentare vor fi amplasate în canale prevăzute cu sifoane de scurgere racordate la decantoare sau la canalizare, cu condiția denocivizării apelor reziduale înainte de deversare. Canalele vor fi acoperite cu capace rezistente și asigurate împotriva deplasărilor. Conductele care pleacă din rezervoarele de combustibili sau lubrifianți vor fi prevăzute, pentru siguranță, cu două robinete de închidere montate în serie în locuri accesibile. Această măsură se va aplica și la locul de alimentare al standului. La îmbinări se vor folosi garnituri din cauciuc rezistente la acțiunea mediului, temperaturii de regim și hidrocarburilor. Conductele de alimentare cu combustibili ale standurilor se vor amplasa opus conductelor de esapare ale motoarelor, cu care nu trebuie să vină în contact.

Art.273. Dacă se prevede atelier de remedieri, acesta trebuie să fie dotat cu un banc de lucru, canal de revizie, instalație de ridicat, instalație de evacuare a gazelor esapate și instalație de ventilație naturală.

Art.274. Standurile de rodaj vor fi prevăzute cu instalații de ridicat și transportat.

Art.275. Încăperile în care se execută rodajul pe stand al motoarelor cu combustie internă vor fi dotate cu următoarele:

- instalatie de legare la pământ a tuturor părților metalice;
- instalatii de alimentare centralizată cu combustibili, uleiuri etc.

Instalatiile de alimentare cu combustibil si uleiuri trebuie să fie etanșe; nu se admite alimentarea manuală a motoarelor în incinta standurilor de probă. Se interzice lucrul la standul de rodaj dacă are scurgeri de carburant;

- instalatie de răcire cu apă a motoarelor si frânelor;

-instalatii de captare si evacuare a gazelor arse de la esapamentul motoarelor; gazele vor fi evacuate direct în exterior prin tuburi etanșe, amplasate în canale din beton prevăzute cu pante de scurgere si ventilatie;

-instalatii de ventilatie generală a încăperii (evacuare si introducere aer), pentru eliminarea scăpărilor de gaze si crearea unui microclimat corespunzător în limitele prevăzute de Normele generale de protectie a muncii;

-instalatii speciale pentru evacuarea scurgerilor necontrolate de combustibil, de la motor, în decantoare amplasate în afara clădirii, care vor fi ferite de scânteii si orice altă surse de aprindere. Este indicat ca evacuarea să se facă prin cădere liberă, evitându-se evacuările prin pompe. Această prevedere se va respecta si la sistemele de alimentare cu combustibili si lubrifianti.

5.20.Spatii pentru umflarea pneurilor

Art.276. Umflarea pneurilor în incinta unităților se va face numai în locuri special amenajate în acest scop, amplasate astfel încât accesul autovehiculelor să fie usor, fără manevre complexe la intrare sau iesire. Spatiul destinat acestor operatii va fi protejat contra intemperiilor. Este interzisă amplasarea locului pentru umflarea pneurilor în incinta halelor de întreținere si reparatii, în atelier sau în spatii restrânse.

Art.277. Locul pentru umflarea pneurilor va fi dotat obligatoriu cu dispozitive de protectie fixe sau mobile împotriva săririi cercului si va avea asigurată sursa de aer comprimat având posibilitatea măsurării presiunii aerului cu ajutorul unui manometru.

Art.278. În cazul în care punctul pentru umflarea anvelopelor nu dispune de racord la instalatia centralizată de aer comprimat a unității, sursa de aer se va asigura de către un compresor propriu, amplasat într-o încăpere separată si care va asigura toate presiunile admise din anvelope ce echipează autovehiculele din unitatea respectivă. De asemenea, compresorul va fi dotat cu supapă de siguranță, cu presostat si cu manometru de presiune, care va avea marcată presiunea maximă.

Art.279. Becurile de iluminare vor fi prevăzute cu globuri protejate de grătare metalice.

Art.280. Cuplajul motor electric-compresor trebuie prevăzut cu dispozitive de protectie.

5.21.Statia de gresare si schimb de ulei

Art.281. Operatiile de ungere si schimbul de ulei la autovehicule se vor efectua numai în locuri special amenajate pentru aceste lucrări.

Art.282. Canalele de gresare si schimb de ulei vor îndeplini aceleasi conditii ca si la canalele de revizie din halele de întreținere si reparare a autovehiculelor, prevăzute în prezentele norme. La aceste canale se vor prevedea conducte pentru captarea uleiurilor scurse de la autovehicule în rezervoare special destinate, amplasate în afara locului de gresare.

Art.283. Pardoseala statiei de gresare si schimb de ulei va avea suprafata plană si usor de întreținut si va fi din materiale rezistente, neinflamabile.

Art.284. Tablourile electrice de distributie vor fi prevăzute cu carcase metalice, iar acestea vor fi legate la pământ.

Art.285. Instalațiile electrice de iluminat si aparatele electrice folosite în interiorul statiei trebuie să aibă grad de protectie minim IP/54.

Art.286. Conductele din încăpere vor fi vopsite în culori distincte, în conformitate cu prevederile reglementărilor existente în acest sens.

5.24.Statii de alimentare cu carburanti si lubrifianti

Art.287. Amplasarea, amenajarea, organizarea si dotarea statiilor de alimentare cu combustibili si lubrifianti se vor efectua în conformitate cu prescripțiile de proiectare din "Normele specifice de securitate a muncii pentru desfacerea produselor petroliere".

5.25.Statii pentru producerea si distribuirea aerului comprimat

Art.288. Se vor respecta prevederile de proiectare din "Norme specifice de securitate a muncii pentru producerea aerului comprimat" precum si "Prescripțiile tehnice pentru proiectarea, executarea, instalarea, exploatarea, repararea si verificarea recipientelor metalice stabile sub presiune ISCIR.

ÎNTOCMIT

LUCRĂTOR DESEMNAT

GUZU EMIL